



- Славные традиции
- Праздничные даты
- Профсоюзная жизнь
- Люди завода

26 НОЯБРЯ 2021 № 11 (1360)

28 ноября - День матери в России

Отличница - мама, отличники - дети

Во многих странах в праздничном календаре есть день, который посвящен всем матерям. Дата у каждого своя, в России это 28 ноября.

Наша газета традиционно знакомит читателей с героями дня. Сегодня это Татьяна Александровна Шалаева, окрасчик приборов и деталей заготовительного механоштамповочного цеха.

О работе: на завод Татьяна Александровна пришла в 2014 году в цех, где долгие годы работала ее мама Галина Константиновна Коробейникова. Профессию окрасчика осваивала с помощью наставника Зинаиды Вениаминовны Калашниковой. Татьяна Александровна считает, что именно от нее она получила все необходимые азы для работы. Радовалась, что попала в хороший коллектив, где царит взаимовыручка и взаимозаменяемость. Здесь, на участке покраски, «наводят красоту» элекондовским конденсаторам. Благодаря окраске их внешний вид получает законченность. О том, что свою работу окрасчики делают хорошо, свидетельствует право троих из них работать с личным клеймом. Т.А. Шалаевой тоже оказано такое доверие сдачи продукции без предъявления в отдел технического контроля.

О воспоминаниях: завод для Татьяны Александровны был частью жизни еще с детства. Нередко она встречала свою маму после смены. Впервые это произошло еще в дошкольном возрасте, когда маленькая девочка одна пришла в проходную завода, села на скамейку и терпеливо стала ожидать. На вопрос работников отдела охраны: «Девочка, кого ты здесь ждешь?», ответила: «Маму». «А кто твоя мама?» - «Она - красивая, кудрявая». Маму срочно нашли. Так маленькая Таня побы-



вала на рабочем месте Галины Константиновны в цехе 01.

О семье: В 2003 году Татьяна Александровна сама стала мамой. Сегодня у нее две дочери: Анастасия и Кристина. Отрадно, что обе радуют родителей своими успехами. Старшая Анастасия окончила школу № 7 с золотой медалью в профильном классе «Роснефть». Во время учебы участвовала в городских и республиканских олимпиадах по разным предметам, в российском проекте для школьников «Большая перемена», прошла конкурсный отбор и получила право поездки на учебную смену в образовательный центр поддержки одаренных детей «Сириус» в город Сочи. По итогам

всей школьной деятельности стала обладателем «Чароитовой звезды»*. Сегодня Настя - студентка московского вуза, осваивает одну из инженерных специальностей.

Дочь Кристина тоже учится на «отлично». Как и сестра, участвует в предметных олимпиадах и параллельно занимается спортом. Она - член юношеской сборной Сарпула по волейболу, у нее второй взрослый разряд. Во время соревнований среди болельщиков главные и самые азартные - ее родители - Александр Борисович и Татьяна Александровна.

У детей всегда напряженный график жизни. Но им удается правильно распределить свое время. Его хватает на помощь по дому, учебу, тренировки, поездки. Семье редко удается собраться всем вместе. Но тогда главный вид отдыха - выезд на природу.

О маминых мечтах: пусть дети смогут достигнуть всех целей, которые они ставят перед собой!

Хочется вспомнить слова о житейской мудрости, которая гласит, что детей не нужно воспитывать, надо совершенствовать себя. Время доказывает, что Татьяне Александровне это удастся. У нее перед глазами всегда был собственный пример - мама, Галина Константиновна. Теперь она сама жизненный пример для своих дочерей.

Елена Сальникова

*«Чароитовая звезда» является высшей общественной наградой за выдающиеся успехи молодых людей (до 30 лет) в учебе, искусстве, науке, спорте, общественной и профсоюзной деятельности; учреждена Советом по общественным наградам Российской геральдической палаты.

На главной Доске почета Удмуртской Республики

Газета продолжает публикации, рассказывающие о фактах высокого признания труда работников нашего предприятия. В календаре праздничных церемоний, посвященных вручению республиканских наград, ноябрь традиционно занимает ведущее место. В советские времена вручение наград нередко было приурочено к очередной годовщине событий октября 1917 года. В наши дни - к двойному государственному празднику, отмечаемому 4 ноября: Дню народного единства и Дню государственности Удмуртии.



Лидия Ивановна Нагибина



Елена Константиновна Болотникова



Елизавета Малиевна Валиахметова



Иван Петрович Золин

На региональной Доске почета ежегодно обновляются портреты земляков, внесших весомый вклад в развитие республики. Почетная демонстрация портретов - это отражение успешной профессиональной деятельности в различных жизненных сферах. Значительную часть составляют работники промышленных отраслей. Здесь представители научно-технической мысли, современной управленческой сферы, передовики производства - настоящие мастера своего дела.

Архивные источники сегодня дают нам возможность назвать имена элекондовцев, в разные годы удостоенных права быть занесенными на республиканскую Доску почета. Совместным решением бюро Обкома КПСС, Горкома КПСС и исполкома сарапульского Горсовета народных депутатов от 22 октября 1980 года на республиканскую Доску почета был занесен портрет Лидии Ивановны Нагибиной, гальваника заготовительного механоштамповочного цеха. Через два года эстафету приняла Елена Константиновна Болотникова, травильщик сборочного цеха 04. А в 1984 году такого права была удостоена бригада цеха электрохимической обработки фольги. Решением Совета министров УАССР, обкома КПСС и областного Совета профсоюзов за достигнутые успехи в социалистическом соревновании коллективов бригада резчиков фольги и измерителей электропараметров радиодеталей цеха 10 (бригадир Николай Федорович Дунаев) занесена на республиканскую Доску почета.

Коллектив бригады славился своей сплоченностью. Следует отметить, что в разные годы многие члены бригады отмечены за доблестный труд правительственными наградами, различными званиями и поощрениями. В 1976 году Ордена «Знак почета» удостоена Людмила Николаевна Короткова (позже Мергасова), лаборант-измеритель; Орден трудовой славы III степени вручен Нине Павловне Коротковой, измерителю параметров радиодета-

лей (1976 г.) и Павлу Александровичу Черепанову, резчику фольги (1986 г.). Резчик фольги и бумаги Владимир Иванович Кузнецов в 1977 году был занесен в Книгу трудовой славы города, а в 1981 году ему было присвоено звание «Лучший по профессии» в Сарапуле. В 1986 году этого звания была удостоена измеритель электропараметров радиодеталей Раиса Абдулловна Спирыкова, в 1988 году - Мария Кузьмовна Мельникова, в то время уже работавшая формовщиком фольги. А фотографии и имена резчиков бумаги и фольги Родиона Николаевича Боталова (1978 г.) и Михаила Вячеславовича Бабина (1982 г.) можно найти в Книге почета завода. На других исторических фото, рассказывающих о традиционных смотрах художественной самодеятельности и активном участии в них цеха 10, неизменен яркий образ гармониста. Это - Николай Кириллович Назаров. Бригада в составе цеха электрохимии умела не только ударно работать, но и показать свои творческие таланты на сцене.

Через пять лет, 24 января 1989 года, права быть занесенным на Доску почета УАССР удостоился еще один трудовой коллектив завода - бригада участка сборки цеха 04, мастера - Анна Михайловна Коробейникова и Татьяна Аркадьевна Янкевич. Отметим, что 1970-1980 годы были периодом массового производства заводом конденсаторов для электронной промышленности СССР, расширения объемов выпуска изделий. Этот передовой коллектив вносил немалую лепту в производство элекондовских конденсаторов. В разное время работники были отмечены званиями: «Победитель Социалистического соревнования», «Ударник пятилетки», «Лучший по профессии», «Почетный ветеран завода».

На главной Доске почета региона среди лучших людей труда регулярно появлялись и портреты работников сарапульского завода «Элеконд». В 1986 году это была Елизавета Малиевна Валиахметова, измеритель электриче-

ских параметров радиодеталей цеха 04, награжденная медалью «За трудовую доблесть», и Иван Петрович Золин, автоматчик холодновысадочных автоматов цеха 01. В 1989 году - слесарь-наладчик цеха 04 Виктор Григорьевич Коротков; в 2006 году - оператор микросварки сборочного цеха 04 Наталья Петровна Мартынова, в 2007 году - паяльщик радиодеталей сборочного цеха 06 Татьяна Михайловна Беляева. За каждым именем стоит не только личный самоотверженный труд работника, но и результаты деятельности трудовых коллективов, частью которых они являлись.

В год 40-летия выпуска первой партии конденсаторов (2009 г.) на Доске почета Удмуртии был размещен портрет главного инженера - заместителя генерального директора ОАО «Элеконд» Александра Викторовича Степанова. Главный инженер - одна из ключевых фигур команды руководства. Награждение одного из ее представителей - это олицетворение как личных заслуг, так и вклада всего предприятия в социально-экономическое развитие республики.

Предшествующее награждению А.В. Степанова десятилетие стало временем возрождения «Элеконда». Усилия созданной Службы главного инженера направлены на освоение технических новшеств в разных областях жизнедеятельности завода, отвечающих требованиям времени. Идет внедрение системы управления предприятием и технологическими процессами. И, как результат, создание новых изделий и технологий.

В 2019 году еще одному из наших заводчан выпала честь представлять себя и предприятие на Доске почета Удмуртской Республики. Это Андрей Борисович Ашихмин, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха электрохимической обработки фольги - один из высококвалифицированных специалистов как цеха, так и завода. В разные годы он был отмечен многочисленными званиями, наградами и поощрениями.

Люди «Элеконда» - особая категория тружеников с высоким уровнем личной ответственности за результат проделанной работы. Им свойственно чувство коллективизма, стремление к развитию, принятию и внедрению новых веяний времени. Это значит, что еще не раз мы узнаем об их производственных успехах и разделим с ними радость высокой оценки труда.

Елена Сальникова



Нижний ряд: М.К. Мельникова, Л.И. Жовтяк, В.Н. Пыхтеева, Р.А. Спирякова, Н.К. Назаров. Средний ряд: М.В. Бабин, В.И. Кузнецов, Р.Н. Боталов, П.А. Черепанов, Г. Х. Ахматнурова, Н.Ф. Дунаев (бригадир), Н.П. Короткова, В.П. Сюткин, Л.Н. Короткова. Верхний ряд: О.С. Бакланов, Н.Н. Радько, Н.В. Хижняков, В.М. Мерзляков



Бригада А.М. Коробейниковой, 1989 г.



Наталья Петровна
Мартынова



Виктор Григорьевич
Коротков



Татьяна Михайловна
Беляева



Александр Викторович
Степанов



Андрей Борисович
Ашихмин

Награды - лучшим из лучших

С прекрасных стихов первой удмуртской поэтессы, писательницы Ашалчи Оки (Акилины Григорьевны Векшиной) началась церемония награждения работников АО «Элеконд» 2 ноября 2021 года. Праздник традиционно был посвящен людям труда и наступающим Дню народного единства и Дню государственности Удмуртии.

Поздравляя заводчан, генеральный директор АО «Элеконд» А.Ф. Наумов отметил положительную тенденцию в реализации намеченных производственных планов, что является прямым подтверждением слаженной, эффективной работы всех производственных служб. Предприятие успешно развивается и ставит перед собой долгосрочные планы, намечает новые горизонты. «Это успехи всего коллектива, результат самоотверженного и добросовестного труда, вклад каждого работника в развитие и процветание завода, - продолжил Анатолий Федорович. - Кадровые рабочие, специалисты, заводские династии, ветераны, активная молодежь - главная наша гордость. Славные трудовые традиции, заложенные за более чем полувековую историю завода, сегодня помогают коллективу успешно достигать новых производственных высот, идти в ногу со временем, вносить свой вклад в развитие промышленности города, республики, страны».

За добросовестный, ответственный, высокопрофессиональный труд в этот день были вручены награды разных величин.

Почетной грамотой Министер-

ства промышленности и торговли Российской Федерации награждены: Барышев Олег Борисович, начальник сектора научных исследований научно-технического отдела; Жижин Александр Геннадьевич, начальник отдела управления запасами товарно-материальных ценностей; Захарова Наталия Петровна, ведущий бухгалтер отдела бухгалтерии; Чудиновских Олег Аркадьевич, начальник отдела по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и пожарной безопасности; Кибардин Михаил Владимирович, ведущий инженер-конструктор производства электротехнической продукции; Коробейников Юрий Николаевич, слесарь-сантехник энергоремонтного цеха; Третьякова Любовь Владимировна, приготовитель растворов и смесей сборочного цеха 04; Чикурова Наталья Михайловна, пресовщик изделий электронной техники сборочного цеха 04.

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Удмуртской Республики отмечены работники: Андреева Марина Николаевна, начальник экономического бюро отдела труда и заработной платы; Болотова Инна Арсеновна, мастер контрольный отдела технического контроля; Борисова Евгения Михайловна, начальник расчетного бюро отдела бухгалтерии; Вечтомова Оксана Сергеевна, начальник бюро планирования и сопровождения вспомогательных материалов отдела управления запасами товарно-материальных ценностей; Галимзянов Максим Галютдинович, токарь инструментального производства; Дедухина Наталья

О, родная земля:
Лес, покосы, поля!
Я люблю неспроста
Эти наши места...
На широких полях
Наступает страда.
Так и ходят хлеба,
Словно в море вода.
Гнуты травы, шурша,
В них пестреют цветы,
Замирает душа
От такой красоты.
А какие леса!
Не срубить, не свести.
Тут такая краса –
Не захочешь уйти.
Нет дорожке земли,
Чем родная земля.
Как мне милы они,
Лес, покосы, поля!
Я скучаю по ним
На чужой стороне.
Край, где я родилась,
Всюду помнится мне.

Александровна, аппаратчик деионизации энергоремонтного цеха; Ехлаков Андрей Александрович, плотник-маляр ремонтно-строительного цеха; Ижболдин Андрей Германович, инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике I категории цеха электрохимической обработки фольги; Китецев Радомир Юльевич, начальник сектора сопровождения производства литья пластмасс, штамповки и гальванопокрытий металлов отдела информа-



Участники церемонии награждения 02 ноября 2021 г. (первая группа)

ционного и технического обеспечения; Кушнир Светлана Викторовна, инженер-экономист - инженер по нормированию труда I категории производства электротехнической продукции; Коробейникова Любовь Викторовна, контролер измерительных приборов и специального инструмента отдела главного метролога; Машанов Андрей Александрович, машинист экскаватора транспортного цеха; Миргалиева Расима Сагитовна, кладовщик-упаковщик отдела сбыта; Перевышина Татьяна Серафимовна, испытатель деталей и приборов (на герметичность в горячем масле) сборочного цеха 04; Помазкин Алексей Александрович, столяр социально-бытового отдела; Сайранова Татьяна Рашитовна, начальник бюро по работе с персоналом отдела кадров; Семакин Евгений Петрович, начальник лаборатории электролитических танталовых конденсаторов отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов; Смолина Ольга Владимировна, диспетчер по обработке информации и учету материальных ценностей заготовительного механоштамповочного цеха; Тельнов Павел Вячеславович, начальник участка пропитки, сварки, намотки конденсаторов сборочного цеха 06; Шляпина Ольга Николаевна, электромонтер по ремонту и обслуживанию аппаратуры и устройств связи отдела информационных технологий.

Почетная грамота города Саранпула торжественно вручена: Бушковой Наталье Павловне, мастеру контрольному отдела технического контроля; Валишиной Ольге Ильшатовне, ведущему инженеру-экономисту отдела экономики; Козлову Сергею Александровичу, заместителю начальника лаборатории обработки фольги отдела алюминиевых конденсаторов;

Кузнецовой Екатерине Геннадьевне, делопроизводителю ремонтно-строительного цеха; Стексковой Татьяне Шамильевне, инженеру-технологу 2 категории отдела информационного и технического обеспечения; Чечулиной Светлане Васильевне, измерителю электрических параметров радиодеталей сборочного цеха 06.

Благодарностью Главы города Саранпула поощрены: Быкова Инна Александровна, инженер-экономист отдела маркетинга; Сомов Олег Леонидович, слесарь-сантехник энергоремонтного цеха; Юшкова Елена Николаевна, распределитель работ сборочного цеха 04.

Почетной грамотой Администрации города Саранпула награждены: Лихачева Наталья Юрьевна, пропитчик сборочного цеха 04; Майнов Константин Владимирович, автоматчик холодновысадочных автоматов заготовительного механоштамповочного цеха; Меншатов Эльза Евгеньевна, переводчик технической литературы I категории научно-технического отдела; Новикова Ольга Семеновна, тренер-проводник радиодеталей сборочного цеха 04; Хантимерова Гульнара Арнисовна, лаборант химической обработки фольги.

Благодарность Администрации города Саранпула вручена: Беляевой Наталии Сергеевне, кладовщику склада химикатов отдела управления запасами товарно-материальных ценностей; Нафиковой Гузалии Минигаяновне, лаборанту химического анализа центральной заводской лаборатории; Салтыковой Светлане Александровне, уборщицу производственных и служебных помещений социально-бытового отдела; Черных Татьяне Павловне, технику-технологу I категории отдела

танталовых и ниобиевых конденсаторов; Мильшину Виктору Анатольевичу, водителю автомобиля транспортного цеха.

С получением заслуженных наград заводчан поздравила председатель профсоюзной организации О.А. Фатеева, отметив, что результата в работе достигают лишь те, кто умеет и любит работать. Элекондовцы тому являются достойным примером. Ольга Александровна пожелала всем энергии, оптимизма, благополучия и крепкого здоровья, подчеркнув, что вместе, сообща, мы способны добиться многого, сделать этот мир лучше.

В праздник принято дарить подарки. Специально к этому событию Саранпульской кондитерской фабрикой были изготовлены конфеты, упаковка которых была украшена праздничной открыткой с символикой АО «Элеконд». А работник отдела информационных технологий Вячеслав Шляпин исполнил для участников праздничного мероприятия два вокальных номера: «Мой дом – Россия» (стихи Михаила Танича, музыка Игоря Николаева) и «Песенка моего друга» (автор слов Лев Ошанин, автор музыки Оскар Фельцман). Эту песню, посвященную людям труда, исполнил в далеком 1964 году Марк Бернес. Она не потеряла своей актуальности: «Стоят дворцы, стоят вокзалы и заводские корпуса, и заводские корпуса - могу назвать вам адреса. А без меня, а без меня тут ничего бы не стояло, тут ничего бы не стояло, когда бы не было меня...».

Спасибо вам, дорогие заводчане за ваш труд, самоотдачу при покорении новых производственных вершин, за любовь к родному заводу.

Юлия Лошкарева



Участники церемонии награждения 02 ноября 2021 г. (вторая группа)

Качество - превыше всего

Всемирный день качества - праздник, отмечаемый ежегодно во второй четверг ноября. Его целью является повышение значения высокого качества продукции и услуг, активизация деятельности, которая направлена на привлечение внимания к проблемам качества, вовлечение работников в повышение уровня качества выпускаемой продукции и, как следствие, уровня удовлетворенности потребителей.

В 2021 году служба качества АО «Элеконд» обеспечила подготовку и проведение сертификации системы менеджмента качества (СМК) на соответствие требованиям ГОСТ РВ 0015-002-2012, ЭС РД 009-2014 и двух инспекционных проверок СМК на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и требованиям автомобильной промышленности ГОСТ Р ИСО/ТУ 16949-2009. Предприятие подтвердило свою деятельность в области социальной ответственности требованиям международного стандарта SA 8000:2014.

О слаженной работе в области качества свидетельствуют показатели: уровень признанных рекламаций - 0, количество неудовлетворительных периодических испытаний - 0 за 2020 год и за 9 месяцев 2021 года, процент сдачи продукции с первого предъявления военному представительству - 99,96% за 2020 год и 99,99% за 9 месяцев 2021 года при плановом 99,85%.

В четверг 11 ноября в связи с празднованием Всемирного дня качества, за высокое профессиональное мастерство, безупречную работу и достигнутые успехи в труде Благодарность АО «Элеконд» была объявлена следующим работникам:

Ходовой Марии Михайловне, гальванику заготовительного механоштамповочного цеха,

Ермакову Сергею Владимировичу, автоматчику холодновысадочных автоматов - наладчику технического оборудования заготовительного механоштамповочного цеха,

Гимазову Рузелью Фаритовичу, прессовщику-вулканизаторщику заготовительного механоштамповочного цеха,

Фатхуллиной Юлии Сергеевне, сборщику радиодеталей сборочного цеха 04,

Армянину Александру Владимировичу, отжигальщику-вакуумщику сборочного цеха 04,

Чепкасовой Евгении Владимировне, приготовителю растворов и смесей цеха 04,

Пешковой Вере Александровне,

укладчику деталей и изделий сборочного цеха 04,

Чечулиной Светлане Васильевне, измерителю электрических параметров радиодеталей сборочного цеха 06,

Малькович Татьяне Константиновне, сборщику радиодеталей сборочного цеха 06,

Файзуллиной Мунзиле Гиниятовне, измерителю электрических параметров радиодеталей сборочного цеха 06,

Котовой Наталье Леонидовне, промывщику деталей и узлов сборочного цеха 06,

Семеновой Наталии Михайловне, измерителю электрических параметров цеха электрохимической обработки фольги,

Семенову Юрию Алексеевичу, формовщику фольги цеха электрохимической обработки фольги,

Горбуновой Алидии Никандровне, лаборанту химического анализа цеха электрохимической обработки фольги,

Шакирянову Дмитрию Федоровичу, шлифовщику, занятому на шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом, 4 разряда инструментального производства,

Блиялкиной Татьяне Юрьевне, прессовщику изделий из пластмасс инструментального производства,

Соснину Николаю Анатольевичу, слесарю-инструментальщику инструментального производства,

Пастуховой Надежде Вячеславовне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля,

Золотухиной Ирине Алексеевне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля,

Фатиховой Ксении Сергеевне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля,

Таначевой Светлане Николаевне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля,

Козловой Ольге Борисовне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля,

Смердовой Екатерине Викторовне, контролеру материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий отдела технического контроля,

Шайдуровой Ольге Викторовне, контролеру материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий отдела технического контроля,

Калмаковой Елене Анатольевне, испытателю деталей и приборов 4 разряда отдела технического контроля,

Кокоулиной Марине Евгеньевне, испытателю деталей и приборов отдела технического контроля,

Субботиной Светлане Александровне, испытателю деталей и приборов 4 разряда отдела технического контроля,

Кобелеву Павлу Владимировичу, электромонтеру по ремонту и обслуживанию электрооборудования отдела технического контроля,

Фазятдиновой Валерии Андреевне, инженеру-технологу 3 категории отдела технического контроля,

Лихачевой Татьяне Алексеевне, ведущему специалисту СМК отдела управления качеством.

Наша жизнь и окружающий мир находятся в постоянном развитии. Достигая поставленных целей, мы определяем новые ориентиры, чтобы быть успешными в текущий момент и в перспективе. И в основе этого непрерывного процесса - качество и его совершенствование. Поздравляем всех работников службы качества с Всемирным днем качества! Желаем энергии, настойчивости, целеустремленности, позитивных преобразований в сфере повышения качества продукции!

Начальник
службы качества АО «Элеконд»
С.Г. Доброва

16 ноября - День Федерации профсоюзов УР

В 2012 году Удмуртия стала третьим регионом Приволжского федерального округа, где появился свой профессиональный праздник у членов профсоюзов. Но фактически профсоюзное движение в нашей республике насчитывает уже более семидесяти лет, поскольку 16 ноября 1948 года на I Межсоюзной конференции профсоюзов УАССР был избран Удмуртский Областной Совет профессиональных союзов, утвержден руководящий состав и председатель.



В преддверии этого праздника на официальном сайте Федерации профсоюзов УР была обновлена Доска Почета. Она состоит из портретов выдающихся деятелей профсоюзов республики. В прошлом году высокого признания была удостоена Наталья Михайловна Беляева, кладовщик, председатель профбюро энергомеханического отдела. В 2021 году за значительный вклад в развитие социально-трудовых отношений, высокие показатели в работе, заслуги перед профсоюзным движением от АО «Эле-

конд» к этой награде представлена Резеда Ринатовна Зарипова, старший диспетчер отдела сбыта, председатель профбюро службы маркетинга. Ее заводской стаж работы составляет двадцать четыре года.

Резеда Ринатовна обладает запасом знаний и большим опытом работы в производственной области, успешно применяет его при решении поставленных задач. Всегда активна, целеустремленна, ответственна. Под ее несусыпным вниманием в профсоюзной среде находится почти восемьдесят элекондовцев. И к каждому работнику найден свой подход. Резеда Ринатовна умеет все возникающие вопросы разрешать быстро и бесконфликтно, с присущим ей позитивным настроением. Она является организатором и активным участником культурно-массовых, спортивных мероприятий, всегда в центре общественной деятельности предприятия. Много путешествует, познает мир, охотно делится эмоциями от поездок с коллегами.

Константин Сергеевич Станиславский когда-то сказал: «Жить - значит действовать». Это жизненное правило целиком и полностью олицетворяет героя нашего повествования. Резеда Ринатовна, желаем Вам новых успехов!

Юлия Лошкарева



Сегодня Федерация профсоюзов последовательно и настойчиво защищает права и интересы трудящихся, прежде всего добиваясь увеличения их доходов, достойных условий труда, доступности и качества социальных гарантий. В настоящее время социальное партнерство является приоритетным направлением деятельности.

Профсоюзные организации республики на своем уровне ежедневно решают сложнейшие задачи в сфере социально-трудовых отношений: заключают коллективные договоры и соглашения, организуют коллективные действия, оказывают правовую помощь и выдвигают законодательные инициативы, занимаются вопросами охраны труда, проводят массовые мероприятия, способствуют оздоровлению работников.

Уважаемые коллеги! Примите слова благодарности за ваш ежедневный труд, неравнодушие к проблемам трудящихся, существенный вклад в развитие нашей республики и достижения всего профсоюзного движения. Желаем вам здоровья, мира и благополучия, единства профсоюзных рядов.

Председатель Федерации профсоюзов УР С.В. Шерстобит
Председатель профсоюзной организации АО «Элеконд»
О.А. Фатеева

КАДРОВЫЕ ПЕРЕСТАНОВКИ



24 сентября 2021 года заведующим торговым домом «Элеконд» назначен Ленар Дамирович Ганеев.



30 сентября 2021 вышла на заслуженный отдых Зинира Габдулмаликовна Бакеева. За ее плечами 39 лет заводского стажа, 16 из них – на посту начальника социально-бытового отдела. Ее преемником в должности стал Ринат Альбертович Шайхутдинов.

С целью оптимизации организационной структуры АО «Элеконд» с 01 ноября 2021 года из организационной структуры и штатного расписания предприятия исключена служба внешнеэкономической деятельности (59). В структуру и штатное расписание отдела маркетинга введено бюро внешнеэкономической деятельности.

Будущее. ЛидерыПРО

Восемь заводчан с 22 марта по 17 сентября 2021 года прошли профессиональную переподготовку во Всероссийской академии внешней торговли Министерства экономического развития Российской Федерации по программе профессиональной переподготовки «Лидеры производительности». В торжественной обстановке одиннадцатого ноября им были вручены соответствующие дипломы.

Генеральный директор АО «Элеконд» А.Ф. Наумов подчеркнул высокую роль образования в современном мире, где особую важность играют интеллектуальный, социальный, человеческий потенциал. «В наш век глобализации как никогда актуально повышение профессиональной квалификации, получение новых знаний, развитие личности, – продолжил Анатолий Федорович. – Современные реалии требуют от нас постоянных изменений. Образование здесь играет ключевую роль. Оно помогает достигать целей, обладать уверенным взглядом на многие аспекты производства, двигаться вперед».

Дипломы о профессиональной переподготовке по программе «Лидеры производительности», книги «Лидеры ПРО. Драйверы производительности» и нагрудные знаки были вручены: заместителю генерального директора по коммерческим вопросам Алексею Николаевичу Шутяе-

ву, заместителю начальника отдела сбыта Александру Николаевичу Камашеву. Шесть элекондовцев помимо базового обучения в это же время прошли еще и дополнительные курсы повышения квалификации в Московской школе управления «СКОЛКОВО» по программе дополнительного профобразования «Управление производством и логистикой». Соответствующие документы в этот день получили: начальник сектора сопровождения производства отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов Надежда Анатольевна Захарова, начальник отдела экономической безопасности Владимир Владимирович Дронов, начальник службы производства Сергей Владимирович Галанов, начальник сектора сопровождения производства алюминиевых конденсаторов отдела алюминиевых конденсаторов Сергей Александрович Фофанов, начальник сборочного цеха 04 Павел Петрович Захаров, начальник энергоремонтно-

го цеха Александр Александрович Андриянов.

Организаторы обучения, преподаватели отметили высокий уровень знаний, успешное освоение учебного материала всей команды АО «Элеконд». По их мнению, наиболее отличились скоростью реакции ответов, точностью формулировок, полным погружением в учебные темы А.Н. Камашев, С.В. Галанов, С.А. Фофанов, П.П. Захаров, А.А. Андриянов. В качестве подарка от учебного центра им были вручены стильные городские рюкзаки, которые сейчас весьма популярны и являются неотъемлемой частью гардероба современного человека.

Мы уверены, что полученные знания помогут заводчанам и дальше успешно реализовывать свой профессиональный потенциал, развивая и преумножая высокие достижения предприятия.

Юлия Лошкарева



На фото А.А. Андриянов, А.Н. Камашев, С.В. Галанов, Н.А. Захарова, А.Ф. Наумов, С.А. Фофанов, В.В. Дронов, П.П. Захаров

Производительность труда: старт двум новым проектам

Второй год акционерное общество «Элеконд» является частью большого национального проекта «Производительность труда» и федерального проекта «Адресная поддержка производительности труда на предприятиях». В настоящее время реализуется несколько узкопрофильных проектов, направленных на выявление проблемных вопросов и улучшение производственных процессов.

С 27 октября 2021 года сформированы еще две рабочие группы по новым проектам: «K53-69» и «K50-68.3». Оба проекта ответственные, серьезные, многообещающие. Стартом к началу их работы стало совещание, прошедшее 11 ноября 2021 года расширенным составом с участием председателя Совета директоров АО «Элеконд» Михаила Александровича Козлова. Докладчиками была раскрыта идея создания этих проектов. Заместитель начальника отдела труда и заработной платы по развитию производственной системы Алексей Андреевич Мальцев подробно остановился на показателях производительности труда, моти-

вациях к дальнейшей работе по достижению целей, поставленных перед коллективом в рамках реализации нацпроекта. Начальник службы производства, администратор проектов Сергей Владимирович Галанов представил собравшимся специалистов, задействованных в проектах «K53-69» и «K50-68.3», пожелав всем успешной работы и взаимопонимания.

Генеральный директор АО «Элеконд» А.Ф. Наумов, анализируя итоги деятельности по нацпроекту за год, отметил результативную работу в цехе 06 на участках производства конденсаторов типа K50-92, которая распространена на все аспекты

деятельности цеха: в организации и совершенствовании технологической цепочки, в доработке отдельных видов оборудования и оснастки, в совершенствовании культуры производства.

«Наработан большой опыт внедрения принципов бережливого производства - это всемирно признанные современные управленческие технологии, направленные на сокращение всех видов непроизводительных потерь. Хорошую практику получила рабочая группа, которая занималась реализацией этого проекта непосредственно на производственных участках. И теперь с этим наработанным багажом работа будет организована в условиях

Администрация проектов

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.РФ

Куратор проектов



Аксеновский
Сергей Михайлович

Администратор
проектов



Галанов
Сергей Владимирович

Руководитель
проекта «K50-68.3»



Шайхутдинова
Наталья Александровна

Руководитель
проекта «K53-69»



Мальцев
Алексей Андреевич



Рабочая группа проекта «K53-69»

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.РФ

Руководитель
рабочей группыКраснопетров
Дмитрий ВикторовичАрмянинова
Юлия ОлеговнаЗахарова
Надежда АнатольевнаГимазисламова
Расима КашбразиевнаСилуянова
Ксения АлександровнаЩеклин
Александр НиколаевичШадрина
Галина АлександровнаКозлова
Анастасия ВитальевнаЧикурова
Елена ГеннадьевнаСемакин
Александр НиколаевичИванченко
Федор СергеевичХазеева
Ирина ВикторовнаСергеева
Лариса АлексеевнаКраснопетрова
Анастасия Александровна

Рабочая группа проекта «K50-68.3»

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.РФ

Руководитель
рабочей группыГалимов
Азат КанифовичМежохин
Геннадий НиколаевичФедосеев
Игорь ЮрьевичПаранин
Егор НиколаевичТимофеева
Мария НиколаевнаШарафисламова
Екатерина ВладимировнаМальцева
Наталья СергеевнаОжгихин
Алексей ЮрьевичДаниленко
Эльвира Викторовна

сборочного цеха 04», - дал наказ генеральный директор.

Подводя итоги совещания, можно обозначить главные цели работы предприятия и его коллектива: обеспечение крупносерийного производства конденса-

торов гражданского назначения конкурентоспособного уровня - за счет высокой организации труда, применения более дешевых исходных технологических материалов и комплектующих деталей, за счет сокращения всех

видов издержек. И помним, что строгий порядок в организации труда дисциплинирует всех: и руководителей всех рангов, и работников на местах.

Юлия Лошкарева

Участок промышленной вентиляции - пятьдесят лет достойного труда

Коллектив участка промышленной вентиляции энергоремонтного цеха в эти ноябрьские дни отмечает полувековую юбилей. Приказом № 597 от 12 ноября 1971 года была создана группа промышленной вентиляции при цехе 12. На протяжении всей 50-летней истории подразделения самое главное - это люди. Они с отдачей трудились тогда и успешно делают это сегодня. В свое время участок возглавляли: Я.И. Леопольдус, Р.Г. Вельти, В.П. Макаров, В.С. Бакланов, Б.С. Хисматуллин, Э.Р. Валеев, В.А. Чабин. Здесь достойно трудились ветераны Великой Отечественной войны Ф.С. Зарипов, А.И. Демидов, С.Х. Расулов, Ю.Г. Голубев, И.М. Королев, М.А. Сухих, Ю.Г. Тебеньков, А.П. Дмитриев и М.Н. Сухих. На участке всегда работали мастера, чей труд оценивался по достоинству. Так, в 1990-м году слесарю промвентиляции Вячеславу Евгеньевичу Шипунову городским руководством было присвоено звание «Лучший по профессии».

Сегодня коллектив участка составляет 21 человек. Представители разных поколений совместно решают ответственные производственные задачи. Высокая квалификация и профессиональное отношение к исполнению должностных обязанностей давно стали визитной карточкой каждого специалиста в этой дружной команде.

Круглосуточно обеспечивают бесперебойное функционирование приточно-вытяжной вентиляции предприятия, центральных кондиционеров и тепловых завес дежурные слесари по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования Р.Х. Мурдин, Р.Р. Закиров, В.В. Зирдамов, М.А. Новоселов и другие.

Слесари по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования А.М. Тимербаев, С.В. Нечитайло, А.А. Юхнин, А.М. Фарушкин, А.Н. Гараев, А.В. Русинев производят своевременный ремонт и техническое обслуживание центральных кондиционеров и вентиляторов вентиляционных систем, а их на заводе 247 единиц. В 1971 году было 200.

Монтаж вентиляционных систем ко вновь установленному оборудованию, изготовление воздуховодов, фасонных деталей, частей систем вентиляции и ремонт существующих воздуховодов осуществляется руками слесарей по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции и кондиционирования воздуха В.И. Сухих, С.М. Тельнова, А.А. Гиздатуллина, А.С. Колесникова, П.Г. Алексеева, А.В. Беляева. Следует отметить, что протяженность вентиляционных систем по территории предприятия составляет ни один десяток километров, от самого небольшого до внушительных диаметров. День за днем эта бригада со своими задачами справляется успешно.

Все электрооборудование участка и вентиляционные системы обслуживают и ремонтируют электромонтеры С.В. Харламов и Р.Р. Замилов. Руководство данным участком возложено на начальника участка промышленной вентиляции Р.С. Потапова. О своих коллегах он высказывается с большим уважением.

Хочется отметить работу бригади-

ра участка Виталия Ивановича Сухих. Это мастер своего дела высшего разряда, который передает свои умения и опыт молодому поколению - С.М. Тельнову, А.С. Колесникову, А.А. Гиздатуллину. Руками бригады изготовлена и смонтирована большая часть воздуховодов на предприятии. Одна из крупных и важных проведенных работ - это подготовка и подключение автоматической линии водного пиролиза цеха 04, работы по организации перестановки оборудования на участке по изготовлению конденсаторов типа К50-... до Ø21мм (пилотный проект сборочного цеха 06), работы по оснащению климатической техникой основного производства и многое другое. При выполнении этих мероприятий были особо отмечены А.М. Тимербаев и С.В. Нечитайло.

Каждый день на участке кипит работа, принимаются шаги по улучшению производительности труда и культуры производства. Благодаря сплоченной работе всего коллектива всегда находятся решения для выполнения поставленных планов и целей. Подводя промежуточные итоги жизни участка, можно с уверенностью сказать: движение неуклонно идет в сторону развития технического прогресса.

Юбилейная дата стала не просто исторической вехой в жизни участка. В праздничный для коллектива день есть возможность объективно оценить пройденный за пятидесятилетие трудовой путь, определить перспективы на будущее. Верим, что честно заработанная репутация не позволит снизить планку достигнутых производственных высот. От всего коллектива и руководства энергоремонтного цеха участку-юбиляру - наши поздравления и наилучшие пожелания!



Коллектив участка промышленной вентиляции и начальник цеха № 12 А.А. Андриянов (в центре)

Начальник энергоремонтного цеха
А.А. Андриянов

Подготовка работников АО «Электонд» в области гражданской обороны, чрезвычайных ситуаций и пожарной безопасности

ТЕМА № 8. Способы предупреждения негативных и опасных факторов бытового характера, порядок действий сотрудников в случае их возникновения.

1. Правила действия человека по обеспечению личной безопасности в местах массового скопления людей.

Бойтесь толпы в любом месте: в автобусе, на митинге, в очереди, в кинотеатре, старайтесь не смешиваться с человеческой массой. Толпа лишает вас маневра в случае опасности, она может раздавить вас в вертикальном положении, уронить и пройти по вам.

Паническое бегство возникает тогда, когда путь к спасению представляется доступным, но дефицитным. Нет пути к спасению - нет и паники. Путь есть, а кажется, что поезд уходит, тут и начинается давка. В панике люди забывают, что могут задавить и детей, и пожилых людей. Паника не отключает способность соображать. Найдите сильный довод, и у вас будет шанс остановить толпу. Предупредить панику: для этого в первую очередь следует отвлечь (хотя бы на непродолжительное время) внимание людей от источника страха или возбудителя паники, дать возможность людям хоть на мгновение очнуться от страха и попытаться взять управление толпой на себя. Постараться переключить внимание людей с действий «лидера» паникеров на человека, трезво мыслящего, обладающего хладнокровием. Здесь должны найти место властные и громкие команды людей с волевым характером. Как только это произойдет, надо всех незамедлительно вовлечь в борьбу с опасностью. Обычно, когда проходит первое чувство страха, у большинства людей в такой ситуации наблюдается повышенная активность, стремление как бы загладить свою вину.

2. Правило действия человека по обеспечению личной безопасности при пожаре.

В первую очередь при обнаружении возгорания быстро, не поддаваясь панике, сообщить в пожарную часть «01, 011, 112», приступить к тушению пожара, используя все доступные средства – песок, воду, огнетушители и т.д.

3. Правила действия человека по обеспечению личной безопасности при утечке газа.



Если загорелся телевизор, его надо сразу отключить от сети, а затем тушить – водой через верхние вентиляционные отверстия задней стенки или, набросив плотное одеяло, чтобы огонь не переметнулся, например, на шторы, и только после этого бежать за водой или домашним огнетушителем.

Если у вас на кухне загорелось белье, висящее над плитой, немедленно выключите газ и залейте пламя водой. Бросьте дымящуюся вещь на пол и затопчите. Затем откройте окно и проветрите кухню.

Если у вас на шнуре утюга появилось пламя, сразу отключите его от электросети. Затем накройте пламя тряпкой и погасите его.

Если загорелась открытая проводка, отключите электричество в квартире или закидайте провод землей из цветочных горшков.

Если Вы почувствовали запах плавящегося пластика, найдите место повреждения проводки. Потрогайте розетки, не теплые ли они. Обнаружив источник запаха, отверткой или плоскогубцами с пластмассовыми ручками раздвиньте загоревшийся провод. Отключите электричество. Ни в коем случае не заливайте пламя водой!

Если вы не в состоянии самостоятельно потушить огонь, отключите электричество, перекройте газ, без промедления выведите из опасной зоны детей и пожилых людей.

Внимание! При пожаре не торопитесь открывать двери, окна: све-

жий воздух только усилит горение.

4. Правила пользования бытовыми приборами и электроприборами:

- перед включением электрической вилки в розетку убедитесь, что она именно от того прибора, который вы собираетесь включить;
- после выдергивания вилки из розетки проверьте, что не ошиблись;
- если провода, шнуры от соседних устройств похожи, сделайте их разными: оберните изоляционной лентой или покрасьте;
- не беритесь за электрическую вилку мокрой рукой;
- не вбивайте гвоздь в стену, если не знаете, где проходит скрытая электропроводка;
- следите за тем, чтобы розетки и другие разъемы не искрились, не грелись, не потрескивали. Если контакты потемнели, почистите их и устраните причину неплотного соединения.

Правильная эксплуатация электроинструмента подразумевает выполнение комплекса приемов и мероприятий, направленных на предупреждение его неправильной эксплуатации и связанных с электропитанием, подключением к сети, соблюдением режима работы, величин и продолжительности нагрузок, применением соответствующего сменного инструмента, соблюдением безопасных приемов работы и ряда других условий.

Первое правило: строго выдерживать интервалы для работы и отдыха инструмента, которые предписаны в

паспорте на изделие. Несоблюдение этих требований приводит к перегреву электродвигателя и увеличивает вероятность его выхода из строя.

Второе правило: соблюдение максимальных нагрузок и моментов, которые испытывает ваш инструмент. Если приобретается мощный и тяжелый инструмент, то желательно

наличие в нем ограничителя пускового тока. Такой инструмент плавно набирает обороты, не дергается в руках и не создает ненужной нагрузки на электросеть.

Третье правило: старайтесь не подвергать свой инструмент воздействию низких температур, не оставляйте его на зиму в не отапливае-

мых помещениях. Не рекомендуется оставлять инструмент и летом на ночь на улице - скопление конденсата внутри него также нежелательно и опасно.

Продолжение учебных лекций отдела ГО ЧС и ПБ читайте в следующем номере газеты.

Коллективный иммунитет и COVID-19: 5 вещей, которые нужно знать

Что такое коллективный иммунитет? Когда достаточное количество людей обладают иммунитетом к инфекционному заболеванию - будь то предыдущая перенесенная инфекция или вакцинация - дальнейшее распространение болезни становится труднее. Это обеспечивает косвенную защиту для всей группы, даже для тех, у кого нет индивидуального иммунитета к болезни.

Эксперты могут оценить минимальный процент населения, которому необходим иммунитет для предотвращения распространения болезни, так называемый порог коллективного иммунитета. Чем более «заразна» болезнь, тем выше порог. Например, один человек, болеющий корью, может заразить от 12 до 18 других не вакцинированных лиц, то примерно 95% населения должны иметь иммунитет к кори, чтобы предотвратить дальнейшее распространение болезни.

Заболевание в конечном итоге исчезнет, когда инфицированный человек передаст болезнь, в среднем, менее чем одному человеку. Но даже когда у населения в целом есть коллективный иммунитет, местные вспышки все еще возможны.

Каков порог иммунитета для новой коронавирусной инфекции?

По оценкам экспертов необходимо вакцинировать от 70% до 90% населения. В густонаселенных городах, где люди постоянно взаимодействуют друг с другом, будет более высокий порог коллективного иммунитета, чем в малонаселенных районах. В то время как некоторые сообщества, возможно, уже достигли коллективного иммунитета, другие все еще уязвимы для вспышек. Идентификация и доставка вакцин в эти районы повышенного риска являются ключом к контролю над распространением вируса.

Означает ли коллективный иммунитет возвращение к норме?

Хотя вакцинация - ключевой шаг к сдерживанию вируса, иммунитет - только одна часть уравнения. Вирус будет продолжать циркулировать даже после достижения порога коллективного иммунитета.

Поддержание коллективного иммунитета - это постоянная борьба, которую мы ведем с инфекционными заболеваниями, поскольку вирусы эволюционируют, чтобы уклоняться от иммунных реакций. Вот почему новая вакцина против гриппа вводится каждый год, и почему нам нужна ревакцинация от дифтерии каждые 10 лет, чтобы восстановить иммунитет к болезни, который со временем ослабевает.

Можем ли мы «потерять» коллективный иммунитет? Специалисты до сих пор не знают, как долго сохраняется индивидуальный иммунитет к SARS-CoV-2. Данные показывают, что иммунитет может сохраняться не менее 6-8 месяцев после заражения или вакцинации. Но вполне вероятно, что потребуются дополнительные вакци-

нации.

Поведение человека также влияет на коллективный иммунитет. По мере изменения нашего поведения мы определенно можем входить и выходить из коллективного иммунитета.

Нужен ли коллективный иммунитет, чтобы остановить пандемию?

Даже при успешном внедрении вакцинации в стране существует ряд препятствий на пути к коллективному иммунитету. Более низкая эффективность вакцин против более вирулентных штаммов COVID-19 означает, что большему проценту населения необходим иммунитет для достижения широкой защиты.

Ключевым фактором является как растущее число вакцинаций, так и согласованные усилия общественного здравоохранения по борьбе с распространением инфекции, поскольку нет единого волшебного решения для остановки COVID-19.

Источник: medscape.com

СТОП COVID-19 КАК ПОДГОТОВИТЬСЯ К ПРИВИВКЕ



1. Поможет ли антигистаминное лекарство (от аллергии) до или после прививки уменьшить реакцию на вакцину, избежать повышения температуры, боли и отека в месте укола?
- Нет, такая медикаментозная «подготовка» не нужна.

2. Что делать, если после прививки возникает гриппоподобный синдром - повышается температура, болит голова и др.?
- Не у всех может быть такая реакция, но, если она есть — это нормально. Допускается симптоматическая терапия.

3. Что делать, если человек все-таки не уберется и после первой прививки подхватил коронавирус?
- В этом случае вторая доза вакцины не вводится.

4. Что делать людям с хроническими заболеваниями (хронический гастрит, другие заболевания ЖКТ, артериальная гипертония и др)?
- Людям с любыми хроническими заболеваниями нужно прививаться в первую очередь, поскольку они находятся в группе повышенного риска тяжелых осложнений COVID-19.

5. Нужно ли перед вакцинацией сдать какие-нибудь анализы, пройти обследования?
- Таких требований нет. Главное, чтобы у вас в день вакцинации было нормальное самочувствие.

6. Можно ли принять успокоительные препараты перед вакцинацией, чтобы не волноваться?
Да, можно.

7. Если человек аллергик, есть ли риск получить реакцию на вакцину?
Если вы аллергик, обязательно сообщите об этом врачу перед прививкой. Врач порекомендует, какой вакциной привиться, у них разный состав.

Подробнее на www.rospotrebnadzor.ru

Под знаком сапфира

Сапфир входит в число благородных минералов. Кроме синего этот камень бывает разных цветов и их оттенков. Настоящую оценку сапфир получает тогда, когда ему придают огранку и обрамляют в соответствующую оправу. Так рождается союз камня и металла. Он прочен и гармоничен. Может, поэтому 45-летие проживания супругов в законном браке принято называть сапфировой свадьбой.

Три дочери, внуки, родственники четы Трепалиных 19 ноября 2021 года, в день их сапфировой свадьбы, адресовали героям торжества много теплых слов.

Тамара Леонидовна и Александр Иванович, сегодня уже ветераны «Элеконда», обрели друг друга на заводе, когда однажды довелось в качестве посланцев от производства участвовать в уборке урожая в деревне Пинязь. Магнетизм молодости, сходство и контрастность восприятия мира стали тем цементирующим средством, что помогло складыванию отношений и созданию семьи.

Инь и ян. С одной стороны женственность, ее всегда подчеркивает элегантная прическа Тамары Леонидовны, и талант хранительницы домашнего очага. С другой - «золотые руки» и «золотое сердце» Александра



Тамара и Александр Трепалины, их дочери Оксана, Алена, Инна

Ивановича.

У детей и внуков всегда есть повод для гордости. Тамара Леонидовна большую часть трудовой деятельности посвятила вопросам нормирования в отделе 37. Ее знают и помнят как высококлассного специалиста и активного общественного деятеля. Александр Иванович - один из достойных представителей ремонтно-строительного цеха. Работая электромонтером по ре-

монту и обслуживанию электрооборудования, водителем электро- и автотележки 5 разряда, он знал все тонкости своей работы.

Завод и семья - два кита, на которых строилось счастье супругов Трепалиных. Долгие лета вам в любви и здравии под сегодняшним знаком сапфира!

Елена Сальникова

У разных народов мира принято давать названия на каждую годовщину свадьбы, дарить различные подарки по тематике праздничного события. Мы представляем удобную таблицу с названиями годовщин свадеб по годам, принятых в восточной Европе (в частности, в России), а также варианты подарков к этим волшебным датам.

Год	Название	Что дарить?
0	Зеленая	Деньги, миртовые венки и деревце, букет невесты
1	Ситцевая	Постельное белье, подушки, салфетки, скатерть
2	Бумажная	Книги, картины, фотоальбом, деньги
3	Кожаная	Изделия из кожи (сумка, кошелек, одежда, мебель)
4	Льняная (восковая)	Полотенце, скатерть, свечи ручной работы
5	Деревянная	Сувениры, статуэтки, посуда, шкатулки, мебель
6	Чугунная	Сковородка, каминная решетка, ванна
6.5	Цинковая	Ведро, гвозди, автомобиль
7	Медная	Монеты, украшения, предметы интерьера, подкова
8	Жестяная	Чай, кофе и конфеты в жестяных банках, поднос, кухонную посуду, мебель, предметы быта, ремонт квартиры
9	Фаянсовая	Сервиз, ваза, фаянсовая или фарфоровая посуда
10	Оловянная	Различные предметы из олова, в том числе посуда. Красные розы и вино
11	Стальная	Украшения, сувениры, посуда, ванна
12	Никелевая	Посуда, украшения (браслеты, кольца, серьги), люстра
13	Ландышевая (кружевная)	Ландыши, кружевное нижнее белье, постельное белье с кружевами, салфетки, скатерть, вязаные изделия
14	Агатовая	Украшения с агатом, шкатулка
15	Хрустальная (стеклянная)	Посуда, украшения с кристаллами
16	Топазовая	Украшения с топазом
17	Розовая	Букет роз
18	Бирюзовая	Украшения с бирюзой, предметы с преобладанием бирюзового цвета
19	Гранатовая	Украшения с гранатом
20	Фарфоровая	Посуда, сервиз, статуэтка
21	Опаловая	Украшения с опалом
22	Бронзовая	Изделия из бронзы, дверная фурнитура
23	Берилловая	Изделия из берилла, парные подарки (футболки, кружки и пр.)
24	Атласная	Скатерть, постельное белье, покрывало
25	Серебряная	Столовые приборы (вилки, ложки), украшения из серебра, монеты
26	Нефритовая	Украшения с нефритом
27	Свадьба красного дерева	Изделия и мебель из красного дерева, предметы интерьера, картины



Изучаем родной язык

В Сарапуле с первого сентября текущего года стартовал культурно-познавательный проект - интерактивная онлайн-школа по изучению татарского языка «Туган тел», что в переводе «Родной язык». В нем принимают участие более шестидесяти человек. Это сарапульцы, школьники, молодежь, активисты общественных организаций, а также жители других регионов и ближнего зарубежья.

Участники проекта обучаются основам письменного и разговорного татарского языка через платформу ZOOM, с регулярностью два раза в неделю. Уроки проводит опытный преподаватель татарского языка - Эльвира Каерова (на фото).

Среди обучающихся татарскому языку есть работники АО «Элеконд» и жители одноименного микрорайона. Л.З. Большакова считает, что знать второй родной язык должна хотя бы на уровне устной разговорной речи, в идеале - еще и письменной. Она давно изучает культуру татарского народа, к этому ее приобщает отец Зиннур Шайхинович, который сам свободно разговаривает на языке предков и с особым трепетом относится к традициям татарского народа. «Лекции, учебные занятия проходят интересно, живо, в динамике. Я узнаю много но-



вого, каждый урок жду с нетерпением», - делится впечатлениями Людмила Зиннуровна.

Слушатели овладевают навыками разговорной речи на татарском языке, выполняют домашние задания, повторяют пройденный материал, который доступен в записи видео-уроков и методических материалов в группе ВКонтакте и на ютуб-канале проекта.

Организаторами и слушателями курсов уже пройдена половина пути. Онлайн-школа по изучению татарского языка завершится в декабре. В ходе реализации проекта участники получают возможность не только изучать татарский язык с помощью интернет-ресурсов, но и посещать куль-

турно-досуговые мероприятия. Так, в октябре участники онлайн-школы побывали в Сарапульском музее-заповеднике на межрегиональном выставочном проекте «В гостях у татар» (из фондового собрания Елабужского государственного музея-заповедника). Завершающим этапом проекта «Туган тел» станет проведение форума-театра.

Проект реализуется при поддержке Министерства национальной политики УР.

Руководитель и автор проекта, заведующая сектором по этнокультурной деятельности ДК «Электрон-ЦВиРНК»
Юлия Седова

Год	Название	Что дарить?
28	Никелевая	См. пункт 12
29	Бархатная	Одежда, подарки в бархатных коробках, картины с отделкой бархатом
30	Жемчужная	Изделия из жемчуга и перламутра, предметы быта белого, черного и розового цветов
31	Солнечная (смуглая)	Белье цветы, солнечная тематика (солнцезащитные очки, билеты на море, сертификат в солярий, картина), шоколад и кофе, предметы коричневого цвета
33	Клубничная	Клубника, изображение этой ягоды на чем-либо
34	Янтарная	Украшения из янтаря
35	Коралловая (полотняная)	Украшения и сувениры из кораллов, красное вино, букет роз, скатерть, одежда
37	Муслиновая	Шторы, занавески, одежда
37.5	Алюминиевая	Изделия из алюминия, посуда
38	Ртутная	Градусник, сувениры с подвижными частями, маятник, песочные часы, глобус, предметы серебристого цвета
39	Креповая	Платки и скатерть из крепа
40	Рубиновая	Украшения с рубином, шкатулка, часы, предметы красного цвета
42	Перламутровая	Украшения из перламутра, изделия с перламутром и подобных оттенков
43	Фланелевая	Предметы одежды из фланели, халаты, рубашки
44	Топазовая	Украшения с топазами, посуда из хрусталя, прозрачные изделия из голубого или розового стекла
45	Сапфировая	Украшения с сапфирами, предметы синего цвета
46	Лавандовая	Букет лаванды, духи с лавандовым ароматом
47	Кашемировая	Одежда из кашемира, шерсти и фланели
48	Аметистовая	Украшения и изделия с аметистом
49	Кедровая	Мебель, сувениры и аксессуары из кедра, масло
50	Золотая	Украшения из золота, монеты, позолоченные изделия
55	Изумрудная	Украшения с изумрудом, предметы зеленого цвета
60	Бриллиантовая (алмазная)	Украшения с бриллиантами, из платины
65	Железная	Сувениры, изделия, посуда, предметы быта из железа
67.5	Каменная	Изделия из камней (в том числе драгоценных) и минералов
70	Благодатная	Подарок, выбранный супругами как символ любви и гармонии в семье (коллаж из фото, видео)
75	Коронная	Бытовые подарки, «королевские» аксессуары, цветы
80	Дубовая	Деревянные изделия из дуба и мебель
90	Гранитная	Сувениры, изделия и предметы быта из гранита
100	Красная	Предметы красного цвета

**Поздравляем юбиляров
АО «Элеконд» в декабре:****с 50-летием:**

Наталью Михайловну **Чикурову** (цех 04)
Василия Владимировича **Белокрылова** (цех 06)
Николая Гавриловича **Калашникова** (цех 12)
Сергея Владимировича **Бушланова** (отд. 34)

с 55-летием:

Наталью Васильевну **Казанцеву** (отд. 54)
Александра Николаевича **Армянинова** (отд. 57)

с 60-летием:

Ольгу Алефтиновну **Корякову** (отд. 34)
Андрея Владимировича **Зубова** (отд. 36)
Владимира Александровича **Жижина** (отд. 40)
Валерия Эдуардовича **Огорельцева** (отд. 45)

с 65-летием:

Михаила Николаевича **Кремлева** (отд. 36)

*Пусть Ваш прекрасный юбилей подарит радость, вдохновение.
Желаем ярких, теплых дней, здоровья крепкого, везения!
Пусть дня сегодняшнего века Вас к новым помыслам ведет
С желанием достичь успеха, стремлением идти вперед!*

**Ветеранская организация
поздравляет с юбилеем
в декабре:****с 65-летием:**

Любовь Митрофановну **Крюкову**
Алевтину Алексеевну **Замарасеву**

с 70-летием:

Николая Васильевича **Галанова**
Виктора Дмитриевича **Патрикеева**
Светлану Васильевну **Малыгину**
Любовь Борисовну **Мокерову**

с 75-летием:

Зою Андреевну **Микову**
Галину Борисовну **Нырову**

с 80-летием:

Аркадия Ивановича **Житникова**
Юрия Петровича **Сухоплюева**
Антонину Михайловну **Антропову**

с 85-летием:

Нину Афанасьевну **Веснину**

СТОП COVID-19**ВАКЦИНАЦИЯ ПОЖИЛЫХ:
ЕСТЬ ЛИ ОСОБЕННОСТИ? 60+**

РОСПОТРЕБНАДЗОР
ЕДИННЫЙ КОНСУЛЬТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР
РОСПОТРЕБНАДЗОРА 8-800-555-49-43

ПО ДАННЫМ РОССТАТА, 83% УМЕРШИХ ОТ COVID-19 - ЭТО ПАЦИЕНТЫ В ВОЗРАСТЕ СТАРШЕ 60 ЛЕТ

Каковы особенности вакцинации пожилых?
Принципиальных особенностей вакцинации пожилых нет.

Что нужно знать о самой процедуре и самочувствии?

Перед вакцинацией медицинский персонал уточнит отсутствие противопоказаний. Вакцинация не показана при, острых заболеваниях (ОРВИ, острых кишечных инфекциях и других), обострениях хронических заболеваний, ранее отмеченных тяжелых аллергических реакций, тяжелых поствакцинальных осложнениях на введение предыдущей дозы. В целом, из-за возрастных особенностей иммунного ответа, люди старше 60 лет легче переносят прививку, чем молодые.

Говорят, у пожилых медленнее формируется иммунный ответ?
Среди людей в возрасте старше 60 лет чаще встречаются случаи замедленного и недостаточного формирования иммунного ответа из-за возрастных особенностей.

Как прививаться, если есть хронические заболевания - диабет, сердечно-сосудистые и т.д.?
Любые хронические заболевания являются дополнительным показанием для проведения вакцинации. Прививку нужно делать в стабильном состоянии, когда нет обострения.

Как сочетается вакцина и прием лекарств?
Препаратов, которые нельзя совмещать с вакцинацией, не существует.

Как прививаться пожилым, если уже переболел?
Если пожилой человек уже болел COVID-19, то риск заболеть возрастает через полгода. Поэтому переболевшим, через 6 месяцев после получения отрицательного результата ПЦР-теста, следует провести вакцинацию.

Нужна ли прививка от гриппа?
Помимо вакцинации против коронавируса, пожилым обязательно нужно прививаться от гриппа, каждая из вакцин вызывает выработку антител против определенных вирусов.

До какого возраста можно делать прививку пожилым?
Спутник V и ЭпиВакКорону можно вводить с 18 лет, без каких-либо других возрастных ограничений.

Нужна ли пожилым ревакцинация, если есть антитела?
Ревакцинация необходима, не зависимо от уровня антител, поскольку, по результатам проведенных исследований, через 6 месяцев происходит достаточно быстрое снижение иммунной защиты до значений, которые уже не обеспечивают надёжной профилактики.

Что делать, если все-таки заболел после прививки?
Если после прививки появились признаки респираторной инфекции, то следует оставаться дома, вызвать врача и выполнять все его рекомендации. В случае подтверждения COVID-19 лечение не имеет принципиальных отличий, должно быть начато как можно быстрее.

**БЕРЕГИТЕ СЕБЯ, ВАКЦИНИРУЙТЕСЬ!**

Подробнее на www.rospotrebnadzor.ru



Выпуск № 11 (1360) ноябрь 2021 г.
Учредитель: АО «Элеконд».
Адрес редакции, издателя: 427968,
Удмуртская Республика, г. Сарапул,
ул. Калинина, 3.
Мнение авторов не всегда отражает
точку зрения редакции.

Газета зарегистрирована 7 апреля 1998 г.
в Региональном управлении регистра-
ции и контроля за соблюдением законо-
дательства Российской Федерации
о средствах массовой информации
в Удмуртской Республике.
Свидетельство № У-0156.

Газета отпечатана в типографии
«Алмаз-Принт» (ИП Е.В. Насырова)
в полном соответствии с представлен-
ным заказчиком оригинал-макетом.
Адрес: 427960, Удмуртская Республика,
г. Сарапул, ул. Горького, 20 «б».
Газета распространяется бесплатно.

Тираж 1500 экз. Заказ №
Главный редактор - Ю.В. Лошкарева
Верстка, дизайн, фото - Е.А. Азиатцева
Телефон редакции: 2-99-51
Подписано в печать 25 ноября 2021 года
в 9.00 (по графику 9.00)